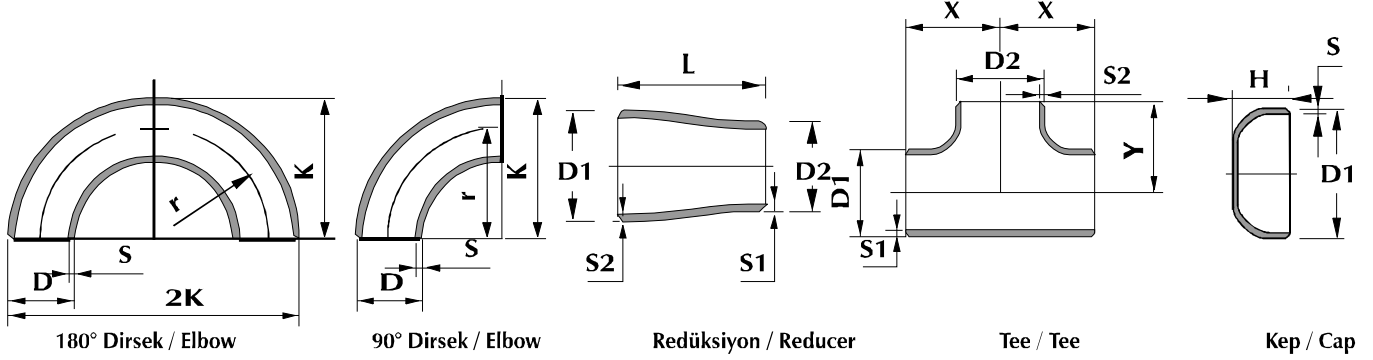


## ET KALINLIK TOLERANSLARI / WALL THICKNESS TOLERANCE

Dirsek, Tee, Redüksiyon, kep mamullerinde (Borudan imal edilen) et (S) kalınlığı değerleri ortak olup, standartlara göre tolerans aralıkları aşağıdaki çizelgelerde belirtilmiştir.

Elbow, Tee, Reducer, Cap (made from the pipe), the wall thickness (S) values are common and their tolerance's interval (according to the standards) are designated in the below charts.



TS 2649

Et Kalınlığı / Wall Thickness (mm)	Toleranslar / Tolerances S (mm)	
3' e kadar	+ 0,30	- 0,25
3 - 10	+ 0,45	- 0,30
> 10	+ 0,80	- 0,50

DIN 2605 (Alt sınır) - DIN 2609 (Üst sınır)

Anma Geniřliđi DN	Et Kalınlığı / W.t. (s)	Alt Sınır Toleransı / Min. Tolerance	Üst Sınır Toleransı / Max. Tolerance
DN 15 - DN 600	1.0 mm - 15.0 mm	- % 12.5 (S x 0.875)	+ % 15 (S x 1.15)

ASME B 16.9 - 2001

Anma Geniřliđi DN	Çap Aralığı (mm) Diameter Interval	Et Kalınlığı / W.t. (s)	Alt Sınır Toleransı / Min. Tolerance	Üst Sınır Toleransı / Max. Tolerance
DN 15 - DN 600	1/2 " - 24"	1.0 mm - 35.0 mm	- % 12.5 (S x 0.875)	+ % 15 (S x 1.15)

### NOT:

ASME B 16.9 standartlarına göre et kalınlık toleranslarında belirtilen değerlerdeki sapmalar müşteri tarafından belirtilmediği sürece yukarıda yazılan tolerans aralıkları uygulanır.

The deviation on the wall thickness tolerance, will be considered according to the Standards ASME B 16.9, unless it's determined by the client.